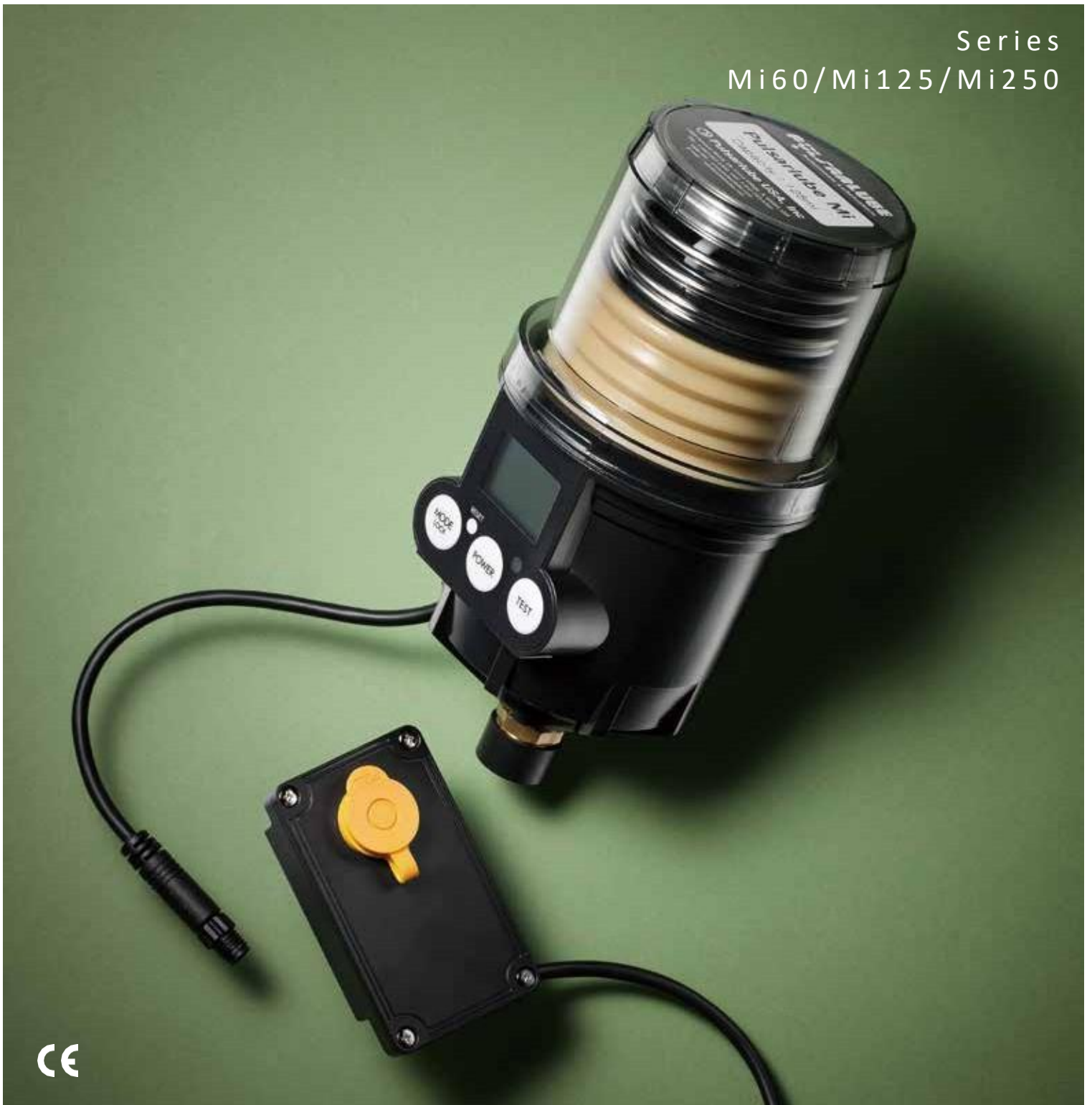


Series
Mi60/Mi125/Mi250



Tích hợp thông minh cảm biến rung động cho phép
đồng bộ hóa với ứng dụng



Pulsarlube Mi

Tính năng & Ưu điểm

Cảm biến rung	Bộ bôi trơn chỉ hoạt động khi phát hiện thấy rung động trên ứng dụng đã cài đặt
Tiết kiệm chi phí	Tiết kiệm đáng kể từ việc sử dụng túi đựng mỡ và pin có thể thay thế (Theo gói dịch vụ)
Dễ dàng lắp đặt	Cảm biến rung từ tính có thể đặt trên bất kỳ bề mặt kim loại phẳng
Bôi trơn chính xác và đáng tin cậy hơn	Một lượng mỡ có sẵn chỉ được phân phối khi thiết bị đang hoạt động, tránh khả năng bôi trơn quá mức và lãng phí

Chức năng khác

- Dễ dàng điều chỉnh chu kỳ bơm trong quá trình vận hành
- Dễ dàng lắp đặt trong khu vực hạn chế và độc hại
- Hộp đựng trong suốt giúp theo dõi trực quan lượng mỡ còn lại

Ứng dụng



- _ Động cơ và máy bơm từ các cơ sở xử lý nước thải và nước thải đô thị
- _ Các nhà máy giấy, nhà máy thép và nhà máy xi măng nơi tồn tại nước và các chất gây ô nhiễm quá mức
- _ Động cơ điện, máy bơm, máy thổi và quạt
- _ Ứng dụng tại các vị trí mà các loại bơm khác không thể được kết nối với nguồn điện bên ngoài hoặc PLC

Tổng quát



Thông số

Dung tích hộp mỡ

60ml / 125ml / 250ml (có cài đặt dung tích)

Nguồn cấp

Bộ pin DC 4.5V (có thể thay thế)

Pin tiêu chuẩn: Pin Alkaline

Pin tùy chọn: Lithium

Áp suất làm việc

30~60bar (435~870psi)

Nhiệt độ làm việc

Pin Alkaline tiêu chuẩn:

-15°C ~ 60°C (5 ° F ~ 140 ° F)

Pin Lithium tùy chọn:

-40°C ~ 60°C (-40 ° F ~ 140 ° F)

Chu kỳ bơm

60ml: 1 ~ 12 tháng

Lắp đặt đơn điểm

Tối đa. 1m (3.3ft) với ống Ø6

Lắp đặt đa điểm

Tối đa. 1m (3.3ft) với ống Ø6

(Lên đến 2 điểm)

Lưu lượng

0.34ml/ki (@ 20°C/68°F)

Chứng nhận

CE

Thiết bị phát hiện rung động

Bộ cảm biến điện áp Cantilever áp điện Phạm vi độ nhạy có thể điều chỉnh

Tuổi thọ pin

60ml / 125ml: Lên đến 2 năm

250ml: Lên đến 1 năm 6 tháng

Kích thước sản phẩm

183mm (H) x 91mm (Ø)

* Không bao gồm cảm biến rung