

Series
V250



UL CE Ex IECEx MSHA IP68

Được thiết kế mang lại hiệu suất bôi trơn tốt hơn.
Hoạt động thông minh - Vận hành an toàn.



Pulsarlube V

Tính năng & Ưu điểm

Hệ thống bôi trơn an toàn và ổn định

Bôi trơn nhất quán và đáng tin cậy dựa trên công nghệ tạo khí Nitro đã được chứng minh thông qua phản ứng điện hóa

Tính chính xác

- Điều khiển thông qua vi xử lý đảm bảo tốc độ phân phối chính xác nhất
- Đáng tin cậy hơn để chống lại sự thay đổi nhiệt độ môi trường xung quanh so với chất bôi trơn loại khí hydro

Tiêu chuẩn an toàn

Được chứng nhận CE, ATEX, UL, MSHA để sử dụng trong các khu vực nguy hiểm

Ứng dụng thân thiện với người dùng

- Có thể thay đổi cài đặt bơm chỉ với một nút bấm
- Dễ dàng lập trình lại và màn hình LCD lớn chứa nhiều thông tin
- Hộp đựng trong suốt để dễ dàng kiểm tra trực quan chất bôi trơn còn lại

Các ngành công nghiệp tiêu biểu và ứng dụng



_ Động cơ & máy bơm

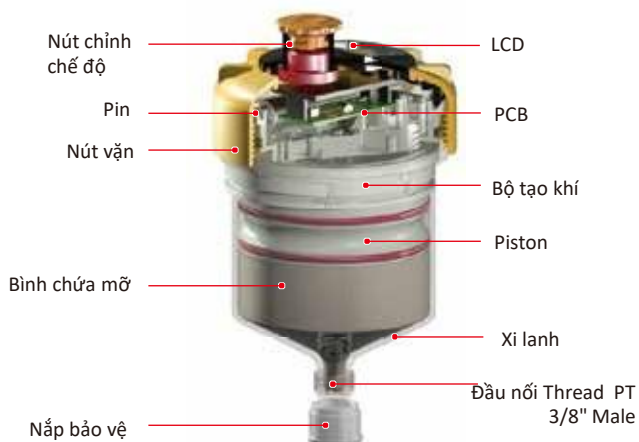
_ Các nhà máy giấy, nhà máy thép, nhà máy xi măng nơi có nước và các chất gây ô nhiễm quá mức

_ Ô tô & điện tử

_ Những nơi cần sản phẩm chống cháy nổ

Tổng quát

Thông số



Dung tích hộp mỡ

250 ml (đùng 1 lần)

Phương thức hoạt động

Khí Nitro (N₂)

Áp suất làm việc

Tối đa 5 bar (73psi)

Nhiệt độ làm việc

-20°C ~ 55°C (-4°F ~ 131°F)

Chu kỳ bơm

1, 2, 3, 6, 12 tháng & Xả (Purge)

Lắp đặt đơn điểm

Tối đa 1m (3,3ft) với ống Ø8

Lưu lượng

0.34ml/stroke (@ 20°C/68°F)

Chứng nhận và mã IP

ATEX / UL / IECEx / KCs / CE / MSHA / IP68